

# Ergänzung Anleitung TSG V4 an Siepe Hubtür VKT2019

## 1 Einmessen

Das Einmessen der TSG Elektronik V4 erfolgt in der gleichen Weise, wie in der Betriebsanleitung zum TSG V4 beschrieben ist.

Wird eine Siepe VKT2019 mit der TSG V4 betrieben, wird auf die Gewichtseingabe, die vor der Einmessung eingestellt werden muss, verzichtet. Stattdessen wird ein statischer Wert angezeigt, der vom Bediener quittiert werden muss. Nach Quittierung wird die Einmessung automatisch durchgeführt.

## 2 Parametereinstellung

### 2.1 Standardwerte

Wird eine Siepe VKT2019 mit der TSG V4 betrieben, müssen die Werte der Parameter auf die VKT2019-spezifischen Werte eingestellt werden. Im Auslieferungszustand ist bereits der Parameter **A.A = 01** gesetzt (01 := VKT2019 spezifische Werte).

### 2.2 Übersetzungsverhältnis Kopfstation <-> TSG Antrieb

Der Parameter A.8 beschreibt das Übersetzungsverhältnis von TSG Antriebszahnrad zu Zahnrad auf Welle der VKT2019 (Kopfstation, über Zahnriemen miteinander verbunden).

Entsprechend des installierten Zahnrades an der Kopfstation muss der Parameter A.8 eingestellt werden.

Zahnrad auf Welle der VKT2019 mit 49 Zähne: (Standardzahnrad, Durchmesser: ca. 130[mm])	Einstellung: <b>A.8 = 1.6</b> (voreingestellter Standardwert)
--	---

Zahnrad auf Welle der VKT2019 mit 30 Zähne: (Durchmesser: ca. 80[mm])	Einstellung: A.8 = 1.0
--	------------------------