

Instructions pas à pas pour la transformation de Thyssen EDO-15 / DOD

1. Préparation de l'ascenseur (mise hors service, mise hors tension).
2. Retirer le câblage du moteur et de l'électronique.
3. Démontez le moteur et l'électronique.
 - a. La vis de fixation de la butée pour l'agrafe de la courroie crantée doit être conservée ! Celle-ci est doublée. La butée doit être réajustée si nécessaire.
 - b. Est-ce qu'une poutre en acier ou un garde-corps rabattable est installé derrière la traverse : Couper les vis de fixation du moteur le plus près possible de la traverse et les passer à l'arrière.



Fig. 1: Butée pour l'agrafe de la courroie crantée

4. Retirer le support de la poulie de renvoi et l'aimant de maintien.
 - a. Pour desserrer les équerres, il faut percer les rivets.
5. Adapter ou déplacer le capteur pour la détection de la zone de porte et le support.

Si un support pour un capteur est monté du côté de la poulie de renvoi, il faut le démonter et le raccourcir.

 - a. **IMPORTANT : Le capteur doit être déplacé dans le trou extérieur du support de capteur si celui-ci était auparavant installé à l'intérieur. Si nécessaire, les bandes magnétiques de la porte palière doivent être déplacées en conséquence.**
 - b. Dans le cas où deux capteurs sont montés, le support avec les deux capteurs peut être déplacé vers le haut et monté au-dessus de la traverse en montant une équerre d'adaptation. Celle-ci est fournie dans le paquet 2x (1.20.30624). Ici aussi, les bandes magnétiques doivent être déplacées par la suite.

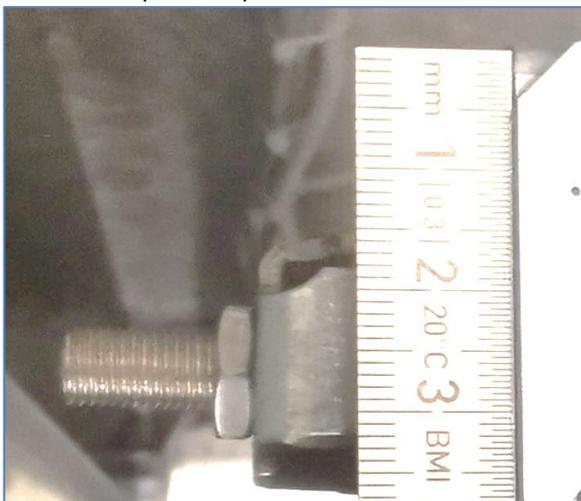


Fig. 2: Capteur zone de porte

6. Le moteur est maintenant monté du côté où la poulie de renvoi était auparavant montée.
 - a. Dans le support du moteur, percer les trous de fixation pour le moteur.
Du bord inférieur du support moteur aux trous inférieurs 38mm ; les trous supérieurs sont décalés de 50mm vers le haut à partir des trous inférieurs. Les trous sont alignés avec les trous existants.

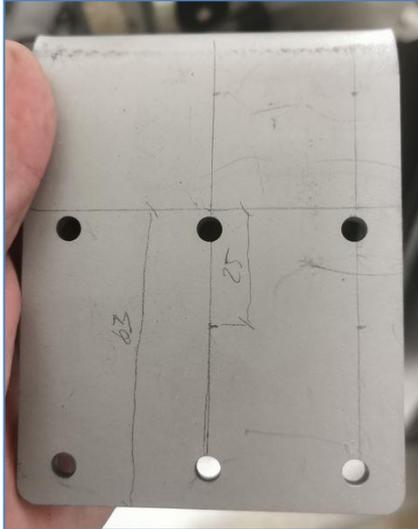


Fig. 3: Support de moteur

- b. Positionnement du moteur : le boîtier du moteur est orienté vers le haut, il est placé le plus loin possible vers l'extérieur et le plus près possible du plafond de la traverse. L'arbre du moteur est dirigé vers la traverse. Pour plus de détails, voir le dessin ci-joint.



Fig. 4: Position du moteur 1



Fig. 5: Position du moteur 2



Fig. 6: Position du moteur 3

- c. Réaliser les trous de fixation dans la traverse et visser le support moteur.

7. La poulie de renvoi est maintenant montée du côté où le moteur était auparavant monté.
 - a. Réaliser le schéma de perçage avec un trou oblong conformément au dessin ci-joint. Les dimensions de l'arrière de la traverse au centre des trous (40mm) doivent être vérifiées et adaptées en fonction de la position du moteur avec la roue d'entraînement. Si, par rapport au dessin, le moteur sort ou rentre davantage de la traverse, cette différence par rapport au dessin doit être reportée sur la poulie de renvoi afin que la roue d'entraînement et la poulie de renvoi soient alignées.

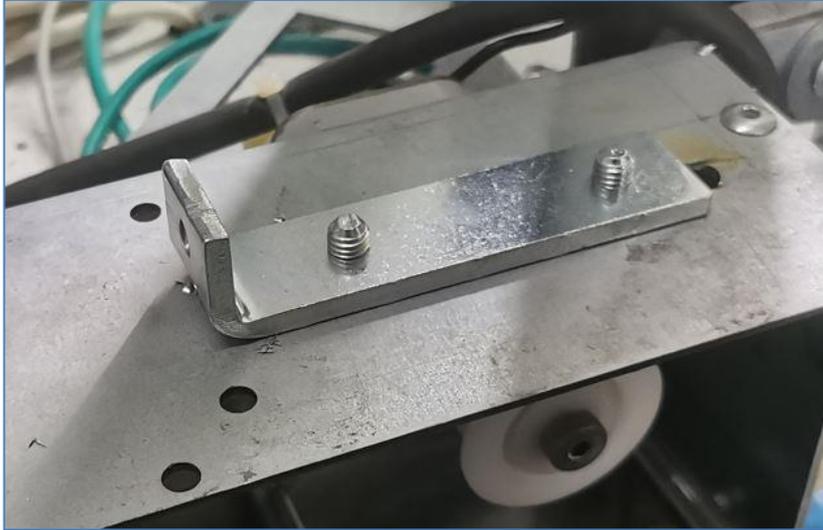


Fig. 7: Trou oblong pour poulie de renvoi

- b. La poulie de renvoi est positionnée aussi loin que possible vers l'extérieur. Laisser suffisamment de place pour pouvoir la tendre plus tard par le trou oblong.
- c. Pour le montage de la poulie de renvoi, caler si nécessaire le support avec les cales fournies pour que la poulie de renvoi soit à la bonne hauteur.



Fig. 8: Remplacer la vis par une vis à tête fraisée, si nécessaire.

- d. **CONSEIL :** Si nécessaire, remplacer la vis marquée sur l'image ci-dessus par une vis à tête fraisée avec écrou si la tête de la vis frotte contre la courroie dentée.

- e. Monter la patte de serrage et insérer la vis avec le tampon.

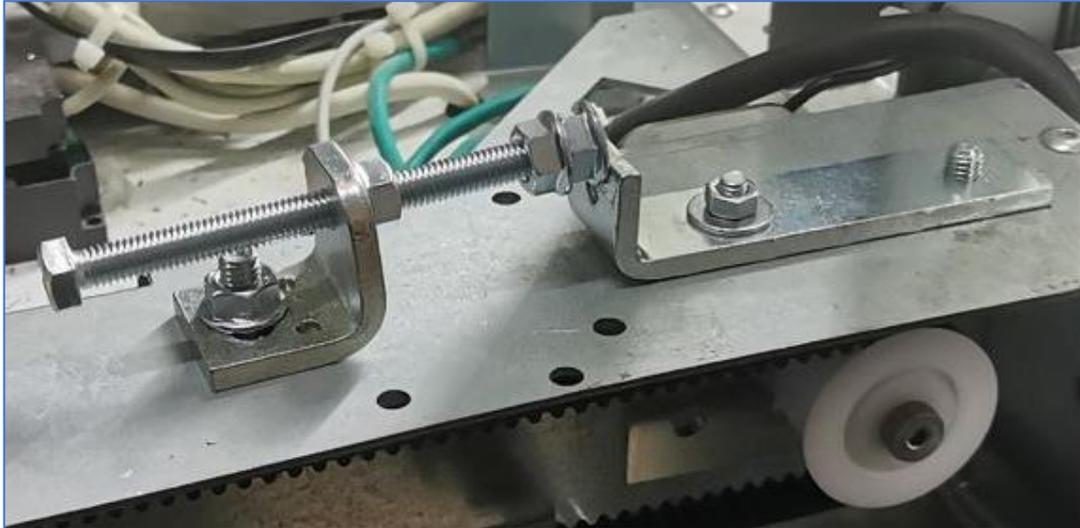


Fig. 9: Station de serrage

8. Monter la courroie dentée.
- a. Enfiler la courroie dentée et la relier à l'agrafe de courroie dentée fournie.
 - b. Mettre en place des douilles à collerette dans l'agrafe de la courroie dentée, insérer l'une des vis M8 fournies (longueur 40-60mm, à décider selon les besoins) et commencer par fermer l'agrafe de la courroie dentée avec un écrou.
 - c. Enfiler la boucle de la courroie dentée avec la vis dans l'agrafe originale de la courroie dentée. La boucle de courroie crantée d'origine est conservée en raison de la nécessité mécanique.

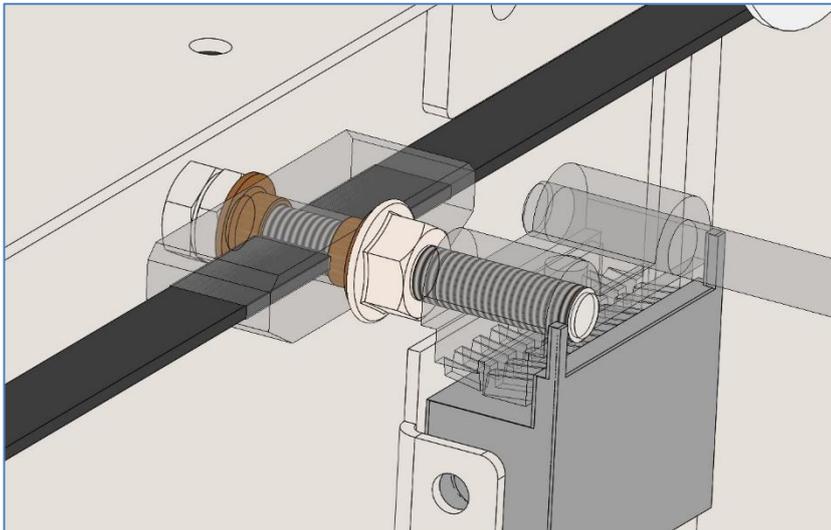


Fig. 10: Agrafe de la courroie dentée

- d. IMPORTANT : La vis ne doit pas trop dépasser vers l'avant de la boucle de la courroie dentée d'origine. Elle pourrait entrer en collision avec le guide et nuire à son fonctionnement.**

9. Déplacer une chaîne d'énergie existante.
 - a. Déplacer la chaîne d'énergie de l'autre côté du vantail rapide. Pour cela, utiliser les trous de fixation symétriques sur la traverse.

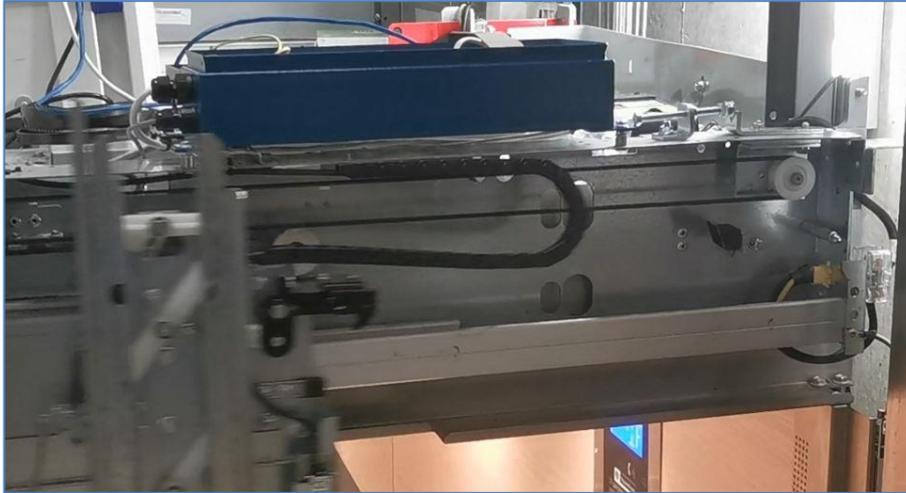


Fig. 11: Déplacer la chaîne d'énergie existante

- b. Démontez le support de la chaîne d'énergie sur le vantail rapide et le raccourcissez à l'endroit marqué sur la photo. Réutiliser la partie coupée pour fixer la chaîne d'énergie si nécessaire.

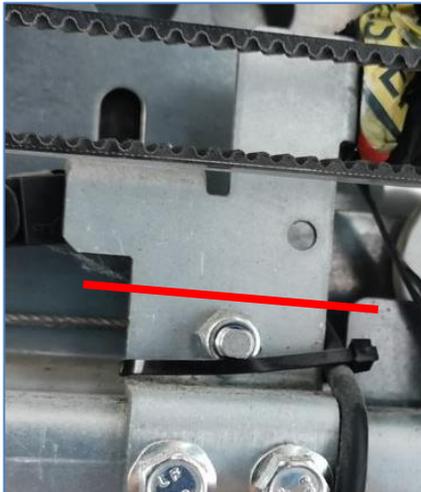


Fig. 12: Support de la chaîne d'énergie

- c. Fixer la chaîne d'énergie au battant rapide de la porte.



Fig. 13: Fixation de la chaîne d'énergie

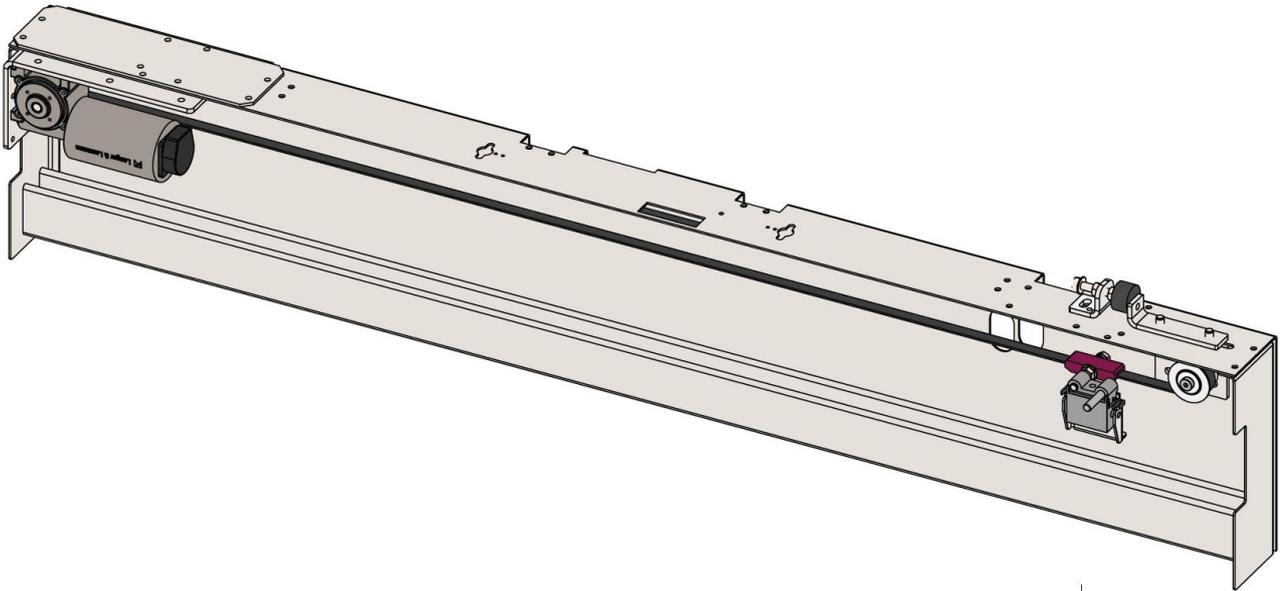


Fig. 14: TSG dans Thyssen DOD - 1

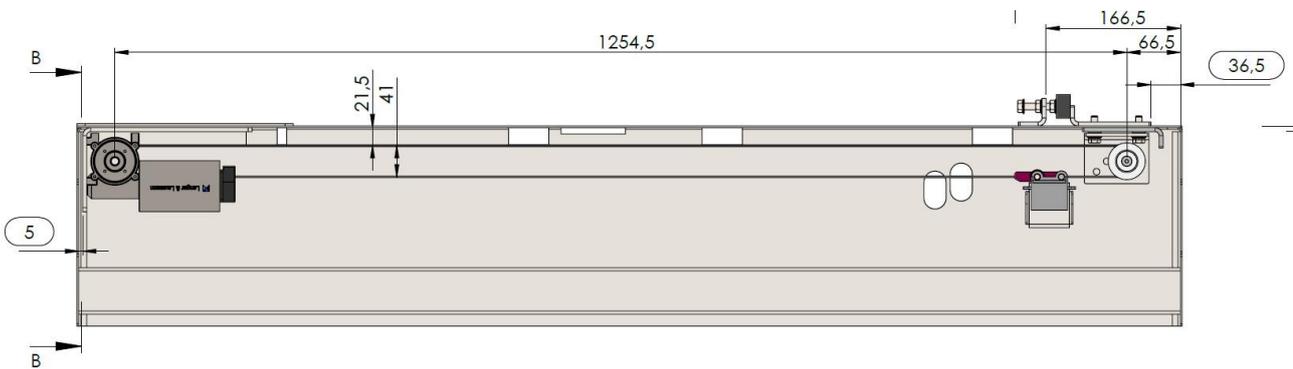


Fig. 15: TSG dans Thyssen DOD - 2

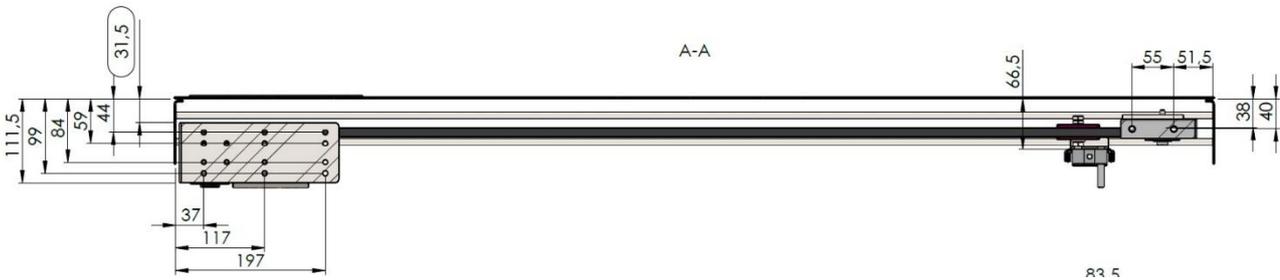


Fig. 16: TSG dans Thyssen DOD - 3

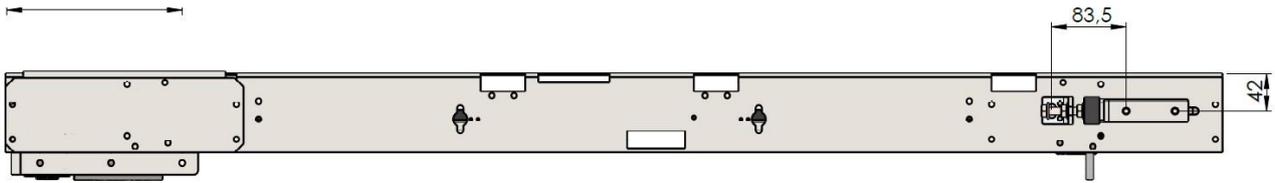


Fig. 17: TSG dans Thyssen DOD - 4

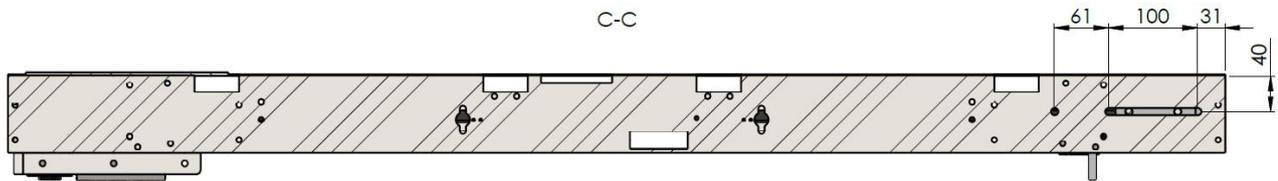


Fig. 18: TSG dans Thyssen DOD - 5